



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-W-0157.2016.002**

Hersteller: **PRODMEC S.A.**  
**Valea Terovei 14**  
**RO - 320176 Resita**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**


Auftragsnummer: 3106590

gültig bis: April 2022

München, 4. Juli 2019



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Michael Schulz





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2  
bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	- Druckbehälter gemäß Druckgeräterichtlinie, Modul G - Hydraulikzylinder - Ventile - Ersatzteile für Armaturen
<b>Grundwerkstoff(e):</b> (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- Werkstoffe der Gruppe 1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 7.2, 8.1 und 45
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Wanddicke bis 100 mm, Länge bis 4 m, max. $\varnothing$ 800 mm, max. Stückgewicht 5000 kg
<b>Schweißprozesse:</b> (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
<b>Schweißaufsicht:</b>	Hr. Florin Berinde (IWE)
Vertreter:	Hr. Marcel Bolovedea (Schweißing.)
<b>Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:</b>	
Verantwortlich:	Hr. Marcel Bolovedea
Vertreter:	Hr. Vlad Puscas

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-TRO-19-02-14179-001 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
keine



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.